



**DIN EN ISO 9001**

**DIN EN ISO 13485**

**DIN EN 9100**

**PRODUKTIONSANLAGEN ZUR MECHANISCHEN FERTIGUNG**

**CNC Bearbeitungszentren:  
5 Achsen:**

**Verfahrwege = mm**

- **3x** Mori Seiki NMV 3000 DCG 500 x 350 x 510  
5-Achs-Simultan-Bearbeitungszentrum  
Mit automatischen 34-fach Werkstückwechsler  
Werkzeugverschleiß- und -bruchkontrolle,  
160 Werkzeugen,  
Messtaster und IKZ
- DMG MORI DMU 80 eVo / linear 800 x 650 x 550  
5-Achs-Simultan-Bearbeitungszentrum  
Mit 60 Werkzeugen, Messtaster und IKZ
- Makino DA 300 450 x 620 x 500  
5-Achs-Simultan-Bearbeitungszentrum  
Mit 60 Werkzeugen, Messtaster, IKZ und  
Werkzeugbruchkontrolle BTS
- Makino a500Z 730 x 750 x 500 - 700  
5-Achs-Simultan-Bearbeitungszentrum  
Mit 2-fach Palettenwechsler,  
60 Werkzeugen, Messtaster, IKZ und  
Werkzeugbruchkontrolle BTS
- DMG MORI DMF 220 | 8 2.000 x 800 x 850  
5-Achs-Simultan-Bearbeitungszentrum  
Mit 90 Werkzeugen, Messtaster und IKZ
- DMG MORI DMU 65 H monoBlock 650 x 950 x 700  
5-Achs-Simultan-Bearbeitungszentrum  
Mit PH-Cell (automatischen 12-fach Palettenwechsler)  
Mit 160 Werkzeugen, Messtaster,  
Werkzeugbruchkontrolle und IKZ

**3 Achsen:**

- Deckel Maho DMC 835 V 835 x 510 x 510  
Mit 20 Werkzeugen
- Brother TC-S2A-0 700 x 400 x 300  
Mit 14 Werkzeugen
- Brother TC-S2DN-0 700 x 400 x 300  
Mit 21 Werkzeugen,  
Messtaster und IKZ
- **2x** Deckel FP4-NC 550 x 450 x 400



**DIN EN ISO 9001**

**DIN EN ISO 13485**

**DIN EN 9100**

**CNC-Drehmaschinen:**

- |  |  |                  |
|--|--|------------------|
| • Mori Seiki NL 2500 Y / 1250<br>4-Achs Dreh-Fräszentrum mit angetriebenen Werkzeugen, Y-Achse ( $\pm 50$ mm), programmierbaren Reitstock und 80 mm Stangendurchlass   | Max. Drehdurchmesser<br>Max. Drehlänge | = 356<br>= 1.298 |
| • DMG MORI NLX 1500 MC Y S/500<br>6-Achs Dreh-Fräszentrum mit Gegenspindel mit angetriebenen Werkzeugen, Y-Achse ( $\pm 50$ mm) und Portallader GX-05<br>14 Palettentische, Werkstückdurchmesser 40-150 mm<br>Werkstücklänge 20-120 mm   | Max. Drehdurchmesser<br>Max. Drehlänge | = 366<br>= 515   |
| • Mori Seiki NZX 1500 / 800<br>8-Achs Dreh-Fräszentrum mit Gegenspindel, angetriebenen Werkzeugen, 2 Revolvern davon einer mit Y-Achse (+65, -45 mm), automatischer Stangenzufuhr über Kurzstangenlader (1 m) und 52 mm Stangendurchlass | Max. Drehdurchmesser<br>Max. Drehlänge | = 210<br>= 810   |
| • Nakamura-Tome AS 200 L<br>4-Achs Dreh-Fräszentrum mit angetriebenen Werkzeugen, Y-Achse ( $\pm 41$ mm), Reitstock und 65 mm Stangendurchlass   | Max. Drehdurchmesser<br>Max. Drehlänge | = 340<br>= 570   |
| • Nakamura-Tome WT-250 II<br>8-Achs Dreh-Fräszentrum mit Gegenspindel, angetriebenen Werkzeugen, 2 Revolvern davon einer mit Y-Achse ( $\pm 41$ mm), automatischer Stangenzufuhr über Stangenlader (3 m) und 65 mm Stangendurchlass      | Max. Drehdurchmesser<br>Max. Drehlänge | = 210<br>= 600   |

**Konventionelle Fräsmaschinen:**

- |                  |                 |
|------------------|-----------------|
| • 2x Deckel FP-3 | 500 x 300 x 300 |
|------------------|-----------------|

**Konventionelle Drehmaschinen:**

- |                        |              |         |
|------------------------|--------------|---------|
| • Weiler Matador       | Spitzenweite | = 500   |
| • Weiler Praktikant VC |              | = 650   |
| • GDW LZ 280 G         |              | = 670   |
| • Famot                |              | = 1.000 |



**DIN EN ISO 9001**

**DIN EN ISO 13485**

**DIN EN 9100**

**Erodiermaschinen:**

- **3x** Drahterodieranlage  
 Sodick Premium AG 600L
- |             |             |
|-------------|-------------|
| Verfahrwege | = 600 x 400 |
| Schnitthöhe | = 350       |

**Bohrmaschinen:**

- Säulenbohrmaschine D = 30
- Tischbohrmaschine D = 15
- Reihenbohrmaschine 6-fach D = 15
- Gewindebohrmaschine D = 24

**Räummaschinen:**

- Räummaschine L = bis 1.200

**Sägemaschinen:**

- Behringer  
 Bandsägeautomat HBP 263 A
- Eisele Kreissäge
- Flott Tischkreissäge

**Schleifmaschinen:**

- Blohm Flächenschleifmaschine 500 x 300 x 250
- Trowaliermaschine (Gleitschleifen)

**Strahlanlagen:**

- Glasperlenstrahlkabine
- Korundstrahlkabine

**Pressen:**

- Exzenterpresse 25 Tonnen
- Pneumatische Kniehebelpresse 6 Tonnen

**Beschriftungsgerät:**

- **3x** Faserlaser SAS
- Wolf Signiergerät, Leibinger Jet 2 SE auf Lackbasis  
 Wolf Signiertinte, weiß



**DIN EN ISO 9001**

**DIN EN ISO 13485**

**DIN EN 9100**

**Werkzeugvoreinstellgerät:**

- Zoller, venturion 450 – pilot 3.0 , CNC

**Reinigungsgerät:**

- Ecoclean Typ: EcoCBase  
Reinigungsanlage C2  
Inkl. 2-Fach Ultraschall  
Reinigungsmedium: Lösungsmittel
- URT Ultraschall Reinigungsbad

**Messmaschinen/  
Prüfgeräte:**

- CNC-Koordinaten-Messgerät mit Auswerterechner  
Fabrikat Carl Zeiss Typ CONTURA G 2  
VAST, XTR  
Messsoftware Calypso
- CNC-Koordinaten-Messgerät mit Auswerterechner  
Fabrikat Carl Zeiss Typ CONTURA G 2  
Messsoftware Calypso
- Mitutoyo - Oberflächenrauheitsmessgerät
- Mitutoyo - Profil-Projektor; Bildschirmgröße D = 600
- **2x** Tesa Micro-Hite vertikales Längenmessgerät  
Messprogramm mikroprozessorgesteuert
- Lynx Stereo-Dynascope-Mikroskop
- Leica Mikroskop Wild Heerbrugg für Feinstentgtatung
- Diverse Mess- und Prüfmittel